



БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ № 1
тел. +359 2 932 45 11

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

Приложение № 3

ОДОБРИЛ

ИНЖ. ДИ

УПРАВИТ

БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

Подписите са заличени на основание чл. 1, ал. 1 и ал. 3 от ЗЗЛД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за Обособена позиция № 2: „Доставка на работни обувки, половинки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

Работните обувки половинки – дамски и мъжки са предназначени за предпазване краката на персонала от “БДЖ – Товарни превози” ЕООД при пролетно-есенни и летни атмосферни условия, при изпълнение на служебните им задължения. Обувките трябва да защитават стъпалата на ползвателите от влага, подхлъзване, леки механични въздействия, прах, моторни и трансформаторни масла, също и да притежават възможност за намаляване енергията при удар и при ходене по неравни повърхности.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде в съответствие с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33cm), а дамската номерация – от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23,5 до 28 cm) по шиховата система. Разликата между два съседни номера е един ших = $2/3$ cm или 0,667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№42)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm	253 mm
Ширина в трака /Шт/	36% от Опр	34% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	255-260 mm	235 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	275-280 mm	250 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в cm като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0.5 cm.

2. КОНСТРУКЦИЯ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Конструкцията на обувките е тип “половинки”, категория O2 съгласно БДС EN ISO 20347или еквивалентен, без обезопасяващо бомбе и защитна вложка на ходилото.

Вътрешната форма на обувките трябва да бъде с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Обувката обхваща стъпалото и крака под глезена. Височината на саята трябва да осигурява стабилност и удобство на стъпалото при ходене. Лицевите детайли трябва да са юз, вторни, кобарак и език. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите.

Горната част (саята) трябва да е изработена изцяло от естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък, цвят - черен, с матово финашно покритие. Саята завършва с мека якичка, подплатена с дунапрен. Обувката да се закрепва към крака с връзки, преминаващи през минимум четири броя връзководи или капси от двете страни. Конструкцията на обувките във върховата част трябва да позволява свободно движение на пръстите.

Езикът трябва да е от естествена кожа, тип "мех" с прахозащитни и водозащитни функции с омекотена конструкция за подобряване на удобството. Височината на противоводната защита да е над височината на глезените. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. В горната част на езика да е трайно закрепен, елипсовиден текстилен етикет с отпечатано на него фигуративното лого на възложителя. В хоризонталната си част елипсовидния текстилен етикет да е с дължина на главната ос с размер 50 - 55 mm и съответно във вертикална ос с размери 24 - 28 mm. Логото върху етикета да е със спазени векторни пропорции.

Фирмено лого



Подплатата е от естествена кожа-тип „велур“, с добри хигиенни свойства.

Стелката е цяла, двуслойна, подвижна, текстилна, комбинирана с хастара, с анатомична форма по стъпалото, антибактериална, антистатична и лесно сваляща се, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото.

Ходилото е директно лято върху горната част (саята), грайферно, маслоустойчиво, противохлъзгащо и антистатично, изработено от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Конструкцията на ходилото, в областта на петата трябва да осигурява поглъщане на енергията при удар. Материалът и конструкцията на ходилото трябва да осигуряват защита от плъзгане. Грайферът на обувките не трябва да има непрекъснати линии в напречна посока.

Бомбето трябва да е еластично и да осигурява запазване на формата през целия експлоатационен период.

Конструкцията и материалът за форта трябва да осигуряват стабилност на стъпалото в областта на глезена.

3. МАТЕРИАЛИ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Работните обувки не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Работните обувки трябва да са изработени от материали като текстил, кожа, каучук или пластмаса, за които е доказано, че са с подходящ химичен състав. При предвидими условия на обичайна употреба, материалите не трябва да отделят или да се разрушават, като освобождават продукти, за които е известно, че са токсични, канцерогенни, мутагенни, алергени, токсични за възпроизводството или вредни по друг начин.

Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на Протокол за изпитване по дадените показатели за материалите съгласно т. 8.2. „При подаване на офертата за вложените основни и всички междинни и спомагателни материали да се представят“, съгласно т. 4. Изисквания.

Съставните части на обувката се изработват от следните материали:

Лицев материал за сая – саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа гладка кожа от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минималната дебелина на кожата да е 1,8 – 2,0 mm.

Якичка – подплатена с дунапрен.

Подплата /хастар/ – от естествена кожа-тип „велур“, цвят сив, с добри хигиенни свойства.

Стелката е двуслойна, подвижна от нетъкан текстил, комбинирана с хастара, с анатомична форма по стъпалото, антибактериална, антистатична и лесно сваляща се, да може добре да поема и отдава потта от стъпалото. Материалите, от които е изработена стелката трябва да са такива, че стелката да отговаря на изискванията за водопоглъщане и водоотдаване.

Табан – нетъкан текстил, конструкция „Щробел“ с дебелина минимум 2.0 mm.

Бомбе – термопластичен материал с дебелина 1.25 mm \pm 0.1 mm, осигуряващ запазване на върховата част на обувката през целия експлоатационен период.

Форт – кожоподобен материал с дебелина 1.4 – 1.8 mm с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.

Ходила – директно ляти върху саята от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата.

Конструкцията на грайфера трябва да осигурява устойчивост на плъзгане. Грайферът да е висок минимум 2.5 mm и да е изработен със специален профил, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

4. ИЗИСКВАНИЯ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Работните обувки, половинки дамски/мъжки трябва да отговарят на посочените изисквания в таблица 1.

Съответствието с изискванията в таблица 1 се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в протоколи (оригинал), придружаващи мострите, издадени от акредитирана лаборатория след датата на обявяване на процедурата.

Таблица 1

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи за изпитване	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2 или еквивалентен	≥ 4.0 При разкъсване ≥ 3.0
2	Съдържание на диметилфумарат	mg/kg	ВЛМ 03/2013 или еквивалентен	< 0.1
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				
3	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 120
4	Якост при опън	N/mm ²	БДС EN ISO 20344/6.4.1 или еквивалентен БДС EN ISO 3376 или еквивалентен	≥ 15.0
5	Паропроницаемост (ПП)	mg/cm ² .h	БДС 6783. т.8 или еквивалентен	≥ 0.8
6	Коефициент на ПП	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344 /6.8 или еквивалентен	≥ 15.0
7	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	≥ 3.2 При pH < 4.0 $\Delta pH \leq 0.7$
8	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	< 3.0
9	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 30
10	Водопроницаемост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 0.2

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи за изпитване	Стойност и допуск на показателя
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ ЕСТЕСТВЕНА КОЖА				
11	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 30
12	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4043 или еквивалентен	$\geq 3,2$
13	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
ЕЗИК				
14	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 20344/6.3 или еквивалентен БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 36
15	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4043 или еквивалентен	$\geq 3,2$
16	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
СТЕЛКА				
17	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 70
18	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344/7.2 или еквивалентен	≥ 80
19	Съдържание на хром VI (за стелка от естествена кожа)	mg/kg	БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
ХОЛНЛО				
20	Грайферна повърхнина	-	БДС EN ISO 20344/8.1 или еквивалентен	Предна част $\geq 0,45$ Пета $\geq 0,25$
21	Дебелина (без грайфер) d ₁	mm	БДС EN ISO 20344/8.1 или еквивалентен	$\geq 4,0$
22	Височина на грайфера d ₂	mm	БДС EN ISO 20344/8.1 или еквивалентен	$\geq 2,5$
23	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС ISO 4649, метод А или еквивалентен	≤ 70
24	Съпротивление на огъване (надаване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	30000 цикли $\leq 4,0$
25	Устойчивост при въздействие на течности (маста)	% (pv/m)	БДС ISO 1817 или еквивалентен	$\leq 2,0$

5. МАРКИРОВКА НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез пришит текстилен етикет или чрез шампа или фабричен печат със следното:

- а) размер и номер на модела
- б) знак за идентифициране на производителя;
- в) година на производство и най-малко тримесечие;
- г) означение за осигуряваната защита или категория на защита;
- д) номерът на стандарта EN ISO 20347.

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката (обн. ДВ. бр. 43/2006, последно изм. бр. 93/2009) към Закона за защита на потребителите.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образа и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.

6. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

Гаранционният срок на доставените изделия да бъде не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя. За дата на получаване се приема датата на приемно - предавателния протокол.

Неразделна част от приемно-предавателните протоколи са: гаранционна карта, сертификат за качество, декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания на възложителя от настоящите Технически изисквания.

В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраняими дефекти:

- напукване на лицевия материал
- спукване на ходилата
- спукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

7. МОСТРИ НА РАБОТНИ ОБУВКИ, ПОЛОВИНКИ

С офертата си участниците представят по един брой мостра, както следва:

- работни обувки половинки-мъжки - № 42 - 1 чифт;
- работни обувки половинки-дамски - № 38 - 1 чифт;

Несъответствието на мострите (образците) на участника с изискванията на възложителя за вложени материали, дизайн, конструкция и маркировка, описани в настоящите техническите изисквания е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

Допуска се мострите да са без лого на възложителя, а логото да бъде предоставено отделно.

Мострите на участника, с когото ще се сключи договор се задържат до приключването му. В срок до 10 дни от сключването на договора или от прекратяването на процедурата, Възложителят се задължава да върне на останалите участници мострите им, с ненарушена цялост и търговски вид.

8.1. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ГОТОВОТО ИЗДЕЛИЕ (ОБРАЗЕЦ) ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1 и БДС EN ISO/IEC 17050-2 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в "Технически изисквания за работни обувки половинки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД”.

- Протоколи от изпитване на готовите изделия, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в "Технически изисквания за работни обувки половинки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

- Да се представи за участника сертификат за управление на качеството по БДС EN ISO-9001 или еквивалент. Сертификатите следва да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален или международен орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието. Сертификата да бъде представен под формата на копие заверено от участника.

8.2. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ВЛОЖЕНИТЕ ОСНОВНИ И ВСИЧКИ МЕЖДИННИ И СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1 и БДС EN ISO/IEC 17050-2 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в "Технически изисквания за работни обувки половинки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД”.

- Описание на техническите характеристики на материалите, издадено от производителя или вносителя на работни обувки половинки.

- Протоколи от изпитване на основните материали, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в „Технически изисквания за работни обувки половинки – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД”, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.



ийности”

Подписите са заличени на основание чл. 1, ал. 1 и ал. 3 от ЗЗЛД